

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
(обязательная сертификация)

№ **C-RU.ПБ01.В.03076**
(номер сертификата соответствия)

ТР **1389290**
(учетный номер бланка)

ЗАЯВИТЕЛЬ
(наименование и место-нахождение заявителя)

Закрытое акционерное общество «Минеральная Вата» (ЗАО «Минвата»)
Адрес: 143980, Россия, Московская область, г. Железнодорожный, ул. Автозаводская, д. 48а,
тел.: +7 495 777 7979, факс: +7 495 777 7970
ОГРН: 1025001547592

ИЗГОТОВИТЕЛЬ
(наименование и место-нахождение изготовителя продукции)

Общество с ограниченной ответственностью «РОКВУЛ-СЕВЕР»
Адрес: 188800, Россия, Ленинградская область, г. Выборг, поселок Лазаревка, Промышленная зона,
тел.: +7 812 449 82 49, факс: +7 812 431 99 44
ОГРН: 1034700889520

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ
(наименование и местонахождение органа по сертификации, выдавшего сертификат соответствия)

ОС «ПОЖТЕСТ» ФГБУ ВНИИПО МЧС России
143903, Россия, Московская область, г. Балашиха, мкр. ВНИИПО, д. 12,
тел./факс: +7 495 529 85 61. ОГРН: 1025000508610
Аттестат рег. № ТРПБ.RU.ПБ01 выдан 03.10.2011г. МЧС России

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ

(информация об объекте сертификации, позволяющая идентифицировать объект)

Изделия теплоизоляционные из каменной ваты ТУ 5762-050-45757203-15:
Плиты теплоизоляционные из каменной ваты
(см.Приложение№ 0059741, № 0059742, № 0059743)
Серийный выпуск

код ОК 005 (ОКП)
57 6224

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА (ТЕХНИЧЕСКИХ РЕГЛАМЕНТОВ)

(наименование технического регламента (технических регламентов), на соответствие требованиям которого (которых) проводилась сертификация)

Технический регламент
о требованиях пожарной безопасности
(Федеральный закон № 123-ФЗ от 22 июля 2008 г.)

код ЕКПС

код ТН ВЭД России

класс пожарной опасности строительных материалов – КМ0 (негорючие материалы (НГ))
ГОСТ 30244-94 «Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть» (Метод I)

ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ

Отчеты о сертификационных испытаниях №11600 от 02.10.2012, № 12203 от 23.04.2014, №№ 11913, 11914, 11915 от 26.07.2013, № 12119 от 24.01.2014, №№ 12303, 12304, 12305, 12306, 12307, 12308, 12309, 12310 от 28.07.2014, №№ 12744, 12745, 12746 от 16.04.2015 ИЛ НИЦ ПБ ФГБУ ВНИИПО МЧС России, № ТРПБ.RU.ИН02 до 31.05.2015.

Акт о результатах анализа состояния производства № 13208/13164/13165 от 23.05.2014
ОС «ПОЖТЕСТ» ФГБУ ВНИИПО МЧС России, № ТРПБ.RU.ПБ01 до 31.05.2015.
Схема сертификации: 4с

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ

(документы, представленные заявителем в орган по сертификации в качестве доказательств соответствия продукции требованиям технического регламента (технических регламентов))


ТУ 5762-050-45757203-15 «Изделия теплоизоляционные из каменной ваты»

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 20.04.2015 по 20.04.2020

Руководитель
(заместитель руководителя)
органа по сертификации
подпись, инициалы, фамилия


А.Н. Стрекалёв

Эксперт (эксперты)
подпись, инициалы, фамилия


З.И. Агапова



РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

ПРИЛОЖЕНИЕ к СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № С-RU.ПБ01.В.03076 (обязательная сертификация)

ТР 0059741
(учетный номер бланка)

Сведения по сертификату соответствия

Продукция:

Изделия теплоизоляционные из каменной ваты ТУ 5762-050-45757203-15:

Плиты теплоизоляционные из каменной ваты марок:

АКУСТИК БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 2,8 %, плотность $45 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$);

АКУСТИК БАТТС ПРО (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 2,8 %, плотность $60 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$);

БЕТОН ЭЛЕМЕНТ БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5 %, плотность $90 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$);

ВЕНТИ БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5 %, плотность $90 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$);

ВЕНТИ БАТТС Д (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0 %, плотность от $50 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ до $64 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$);

ВЕНТИ БАТТС Д ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0 %, плотность от $41 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ до $53 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$);

ВЕНТИ БАТТС Н (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0 %, плотность $37 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$);

ВЕНТИ БАТТС Н ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0 %, плотность 32 кг/м^3);

ВЕНТИ БАТТС ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0 %, плотность $75 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$);

КАВИТИ БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0 %, плотность $45 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$);

ЛАЙТ БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0 %, плотность $37 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$);

ПЛАСТЕР БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5 %, плотность $90 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$);

РУФ БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5 %, плотность $160 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$);

РУФ БАТТС В ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5 %, плотность 160 кг/м^3);

РУФ БАТТС С (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5 %, плотность $135 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$);

Руководитель
(заместитель руководителя)
органа по сертификации

подпись, инициалы, фамилия

А.Н. Стрекалёв

Эксперт (эксперты)

подпись, инициалы, фамилия

З.И. Агапова

М.П.

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № С-РУ.ПБ01.В.03076

(обязательная сертификация)

ТР

0059742

(учетный номер бланка)

Сведения по сертификату соответствия

Продукция:

РУФ БАТТС СТРЯЖКА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5 %, плотность 135 кг/м³);
РУФ БАТТС В (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5 %, плотность 190 кг/м³ ± 10%);
РУФ БАТТС В (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5 %, плотность 190 кг/м³ ± 10%);
РУФ БАТТС В ЭКСТРА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5 %, плотность 190 кг/м³);
РУФ БАТТС Н (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5 %, плотность 115 кг/м³ ± 10%);
РУФ БАТТС Н ЭКСТРА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5 %, плотность 115 кг/м³);
РУФ БАТТС Н КОМБИ (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5 %, плотность 100 кг/м³ ± 10%);
РУФ БАТТС Н ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5 %, плотность 100 кг/м³);
РУФ БАТТС ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5 %, плотность от 120 кг/м³ ± 10% до 136 кг/м³ ± 10%);
РУФ БАТТС Д ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5 %, плотность от 120 кг/м³ ± 10% до 141 кг/м³ ± 10%);
РУФ БАТТС ЭКСТРА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5 %, плотность от 140 кг/м³ ± 10% до 154 кг/м³ ± 10%);
РУФ БАТТС Д ЭКСТРА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5 %, плотность от 132 кг/м³ ± 10% до 166 кг/м³ ± 10%);
РУФ БАТТС Д СТАНДАРТ (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5 %, плотность от 110 кг/м³ ± 10% до 128 кг/м³ ± 10%);
РОКФАСАД плита теплоизоляционная (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5 %, плотность от 100 кг/м³ ± 10% до 115 кг/м³ ± 10%);
СЭНДВИЧ БАТТС С (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5 %, плотность 115 кг/м³ ± 10%);
СЭНДВИЧ БАТТС К (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5 %, плотность от 140 кг/м³ ± 10% до 155 кг/м³ ± 10%);
ТЕХ БАТТС 50 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,0 %, плотность 40кг/м³ ± 10%);

Руководитель
(заместитель руководителя)
органа по сертификации

подпись, инициалы, фамилия

А.Н. Стрекалёв

Эксперт (эксперты)

подпись, инициалы, фамилия

З.И. Агапова

М.П.

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

ПРИЛОЖЕНИЕ

к СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № С-RU.ПБ01.В.03076

(обязательная сертификация)

ТР 0059743
(учетный номер бланка)

Сведения по сертификату соответствия

Продукция:

ТЕХ БАТТС 75 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,0 %, плотность $60 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$);
ТЕХ БАТТС 100 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,0 %, плотность $90 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$);
ТЕХ БАТТС 125 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2 %, плотность $110 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$);
ТЕХ БАТТС 150 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2 %, плотность $140 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$);
ФАСАД БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5 %, плотность $130 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$);
ФАСАД БАТТС ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5 %, плотность от $110 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ до $120 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$);
ФАСАД БАТТС Д (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5 %, плотность от $103 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ до $125 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$);
ФАСАД БАТТС Д ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5 %, плотность от $93 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ до $116 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$);
ФЛОР БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5 %, плотность $125 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$);
ФЛОР БАТТС И (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5 %, плотность $150 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$);
ФТ БАРЬЕР (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2 %, плотность $110 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$);
ЛАЙТ БАТТС СКАНДИК (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0 %, плотность $32 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$)




Руководитель
(заместитель руководителя)
органа по сертификации

подпись, инициалы, фамилия

Эксперт (эксперты)

подпись, инициалы, фамилия


А.Н. Стрекалёв


З.И. Агапова